

Sébastien FACQ
Tél : 06 60 53 16 28
sfacq@outlook.com

PILOTAGE DE LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES :

*De novembre 2024 à mars 2025 : **Directeur d'Usine agroalimentaire**, FOODLIFE (Groupe Angel Cosmetics) – Kinshasa - République Démocratique du Congo. Site de production de produits de grande consommation destinés aux marchés d'Afrique centrale (500 collaborateurs) : margarines, mayonnaises, pâtes à tartiner, concentrés de tomates*

*D'août 2022 à novembre 2024 : **Directeur d'usine**, KNAUF INSULATION – Lannemezan ; fabrication de laine de verre /roche pour l'isolation de bâtiments. Rattaché au Directeur Général Europe de l'Ouest.*

- Pilotage du site de production de +200 collaborateurs : Production de 100 000 T/an en feu continu. Animation du CODIR : Production, services techniques, contrôle de gestion industriel, RH, amélioration continue, supply chain, développement durable et QHSE.
- Pilotage de la Maintenance & engineering : service de +40 ingénieurs et techniciens : méthodes, automatismes, mécaniciens, électromécaniciens et gestion des astreintes
- Garant des performances du site : EBITDA, efficacités des lignes de fabrication, HSE, décarbonation...
- Négociation des contrats d'achat long terme d'énergie : gaz, électricité, oxygène
- Relation avec les autorités locales : DREAL, Mairie, Préfecture, inspection du travail, entrepreneurs locaux et associations locales
- Déploiement des règles et procédures QHSE du groupe et animation des IRP ; président du CSSCT et animation du CSE

*De juillet 2014 à janvier 2022 : **Responsable de site de production**, Groupe IN VIVO – Bourg en Bresse (Ain : site de 70 collaborateurs). Nutrition et santé animale (élevages et industries).*

- Pilotage des activités de production, logistique, techniques et administratives de l'usine
- Elaboration et suivi des budgets en accord avec la politique du groupe.
- Recrutement et développement des collaborateurs dans une logique d'amélioration continue de la performance industrielle
- Déploiement des règles et procédures QHSE du groupe et animation des IRP

*De décembre 2009 à mai 2014 : **Directeur Industriel**, MAISADOUR SEMENCES – Dnipropetrovsk (maintenant Dnipro) UKRAINE.*

- Suivi de projet de la construction d'une nouvelle installation de production de semences : gros œuvre bâtiments, suivi de l'installation et démarrage des lignes de production.
- Etablissement des procédures et modes opératoires : gammes de maintenance préventive, gestion des pièces de rechange (installations industrielles et matériel roulant agricole)
- Recrutement du personnel et formation de l'encadrement local à la prise en charge de l'exploitation des installations.

*De septembre 2003 à décembre 2009 : **Directeur de Production**, Groupe ESSILOR – Marne (Marne : site de 400 collaborateurs) : Fabrication de verres ophtalmiques organiques. Rattaché au directeur de site.*

- Management de plus de 300 personnes en 3x8 réparties sur 2 sites de production : Unité de synthèse de catalyseur (Peroxyde Organique), ateliers d'injection, de polymérisation, de conditionnement et expéditions.
- Construction des budgets de fonctionnement et proposition d'investissement
- Pilote de la démarche d'amélioration continue (5S, TPM, SMED) : mise en place du Lean Manufacturing.
- Gestion des projets d'industrialisation de nouveaux produits / procédé en collaboration avec les Directions marketing stratégique, R&D, Direction technique internationale du groupe ESSILOR.

*De juin 1998 à septembre 2002 : **Responsable de fabrication** - NESTLE France (Aisne ; site de 400 collaborateurs). Fabrication de soupes et de bouillons déshydratés.*

- Responsabilité de la fabrication et du conditionnement.
- Management des équipes de production : 300 personnes en 3x8
- Animation des chantiers d'amélioration continue : 5S, TPM, SMED
- Garant du respect des règles QHSE

De septembre 1989 à septembre 1995 : GOOSSENS SA – Lille (Imprimerie, 100 personnes, fabrication de packaging)

- 1989-1992 : **Responsable de ligne de fabrication** : découpe - collage.
- 1992-1995 : **Technicien méthodes / Responsable du projet usine de la mise en place de la T.P.M.**

FORMATIONS :

*2002 - 2003 : **M.B.A Ecole des Hautes Etudes Commerciales de Lille (EDHEC)***

*1995 -1998 : **Ingénieur ICAM Lille.***

*1987 - 1989 : **DUT « gestion et maintenance de l'outil industriel »** à l'IUT d'Amiens.*

AUTRES INFORMATIONS :

Langues : Anglais courant

Outils informatiques : Parfaite maîtrise des outils bureautique Microsoft. GMAO, SAP

Loisirs et centres d'intérêt : randonnées en VTT, club d'aéromodélisme, voyages, musique

Mobilité : France entière. Aucune contrainte en termes de déplacements professionnels. Disponible de suite.